

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

PCT/JP2004/000585

16. 2. 2004

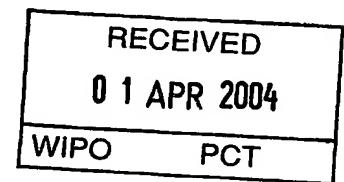
別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日
Date of Application: 2003年 1月24日

出願番号
Application Number: 特願2003-015490

[ST. 10/C]: [JP2003-015490]



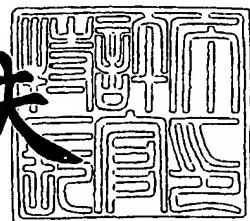
出願人
Applicant(s): 独立行政法人産業技術総合研究所

PRIORITY
DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 3月18日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今井康夫



出証番号 出証特2004-3021756

【書類名】 特許願
【整理番号】 113MS0470
【提出日】 平成15年 1月24日
【あて先】 特許庁長官 殿
【国際特許分類】 C09K 11/08
【発明者】
【住所又は居所】 大阪府池田市緑丘1丁目8番31号 独立行政法人産業
技術総合研究所関西センター内
【氏名】 村瀬 至生
【発明者】
【住所又は居所】 大阪府池田市緑丘1丁目8番31号 独立行政法人産業
技術総合研究所関西センター内
【氏名】 李 春亮
【特許出願人】
【識別番号】 301021533
【氏名又は名称】 独立行政法人産業技術総合研究所
【代表者】 理事長 吉川 弘之
【連絡先】 0727-51-9681
【提出物件の目録】
【物件名】 明細書 1
【物件名】 図面 1
【物件名】 要約書 1
【プルーフの要否】 要

【書類名】明細書

【発明の名称】半導体超微粒子及び蛍光体

【特許請求の範囲】

【請求項1】開放された大気雰囲気下において、水に分散させた状態で10～20℃で5日間保持した場合に、50%以上のフォトルミネッセンスの発光効率を維持することを特徴とする半導体超微粒子。

【請求項2】II-VI族半導体の超微粒子である請求項1に記載の半導体超微粒子。

【請求項3】カドミウムテルライドの超微粒子である請求項2に記載の半導体超微粒子。

【請求項4】ゾルゲル法によって形成されたガラスマトリックス中に請求項1～3のいずれかに記載された半導体超微粒子を分散させてなる蛍光体。

【請求項5】ゾルゲル法によって形成されたガラスマトリックス中に、フォトルミネッセンスの発光効率が20%以上の半導体超微粒子を $1 \times 10^{-5} \sim 2 \times 10^{-4}$ モル/リットルの濃度で分散させてなる蛍光体。

【請求項6】半導体超微粒子が請求項1～3のいずれかに記載された超微粒子である請求項5に記載の蛍光体。

【請求項7】ガラスマトリックスがオルガノアルコキシランを原料としてゾルゲル法によって形成されたものである請求項4～6のいずれかに記載の蛍光体。

【請求項8】オルガノアルコキシランがアミノ基を有するオルガノトリアルコキシランである請求項7に記載の蛍光体。

【請求項9】ガラス基板上に形成されてなる請求項4～8のいずれかに記載の蛍光体。

【請求項10】膜厚 $100 \mu\text{m}$ 以下の薄膜である請求項4～9のいずれかに記載の蛍光体。

【請求項11】ビッカース硬度が50以上である請求項4～10のいずれかに記載の蛍光体。

【請求項12】II族元素を含む水溶性化合物及び界面活性剤を溶解したアルカ

リ性水溶液中に、不活性雰囲気下において、気体状のVI族元素化合物を導入する方法であって、界面活性剤の使用量が、II族元素に対してモル比で1～1.5であり、溶媒として用いる水が、比抵抗18MΩ・cm以上、且つ水中の有機系化合物の総量(TOC)5ppb以下の超純水であることを特徴とする請求項1～3のいずれかに記載された半導体超微粒子を製造する方法。

【請求項13】金属アルコキシドを含むゾル溶液中に、請求項1～3のいずれかに記載された半導体超微粒子の分散液を添加し、加水分解及び縮重合反応によってガラスマトリックスを形成することを特徴とする請求項4～11のいずれかに記載された蛍光体の製造方法。

【請求項14】金属アルコシキドを含むゾル溶液の粘度が1000～3000センチポアズとなった時点で半導体超微粒子の分散液を添加することを特徴とする請求項13に記載の蛍光体の製造方法。

【請求項15】金属アルコキシドとしてアミノ基を有するオルガノトリアルコキシランを用い、ゾル溶液中に更に水溶性カルボジイミドを添加することを特徴とする請求項13又は14に記載の蛍光体の製造方法。

【請求項16】ゾルゲル法によってガラスマトリックスを形成した後、熱処理を行うことを特徴とする請求項13～15のいずれかに記載の蛍光体の製造方法。

【請求項17】請求項4～11のいずれかに記載された蛍光体からなる発光体と、該蛍光体を励起するための波長320～600nmの励起光を発する光源を備えた照明装置。

【請求項18】請求項4～11のいずれかに記載された蛍光体からなる表示素子と、該蛍光体を励起するための波長320～600nmの励起光を発する光源を備えた表示装置。

【請求項19】請求項4～11のいずれかに記載された蛍光体からなる表示素子を直径200μm以下の微小領域の集合体として基板上に形成してなる請求項18に記載の表示装置。

【請求項20】情報信号に従って励起光強度を変調する機構を備えた請求項18又は19に記載の表示装置。

【請求項 21】情報信号に従って励起光強度を変調する機構が、偏光子および液晶分子を用いて強度変調を行なう機構である請求項 20 に記載の表示装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、半導体超微粒子、蛍光体、これらの製造方法、該蛍光体を用いた照明装置、及び表示装置に関する。

【0002】

【従来の技術】

現在進行中の情報技術革命において、表示素子とその集合体であるディスプレーなどの表示装置は、各種の機器類と人間とを仲立ちする重要な役割を果たしている。この様な表示素子の高輝度高精細化に対する要求は止まるところを知らず、しかもできるだけ薄く、軽いことが要求されている。この様な要求に応えるためには、発光効率が高く、高輝度の蛍光体が不可欠である。さらにこのような蛍光体は、照明材料としても広い用途がある。このため、これら蛍光体の研究は 20 世紀初頭より行なわれ、約 100 年の歴史がある。

【0003】

これまで、蛍光体としては色素と金属イオンが知られてきた。そして表示素子や照明のための蛍光体としては、金属イオン、その中でも特に希土類イオンを分散させた無機マトリックスが多く用いられてきた。その研究は膨大であり、今日においても、たえず改良が加えられている。これは、希土類イオンが、有機色素に比べて光照射による劣化や経時変化が少ないという特長を持つためである。しかしながら、希土類イオンの遷移は、多くの場合禁制遷移の性格を持ち、このため発光寿命は 1 ミリ秒程度である。従って、輝度を上げようとして強い励起光を照射してもそれを素早く必要な光に変換することができず、吸収飽和という現象が起きる。また、一般的には、発光波長に合わせて励起波長を変える必要がある。

【0004】

一方、近年、表面処理を施した半導体超微粒子が高効率の発光を示すことが見

出され、注目されている。この半導体超微粒子としては、II-VI族化合物が代表的なものであり、直径は数ナノメートル程度である。これらは、いわゆる量子サイズ効果を示し、粒径が小さくなるほどバンドギャップが広がるという性質がある。このため、同じ波長の紫外光を照射しても粒径によって発光色が変わり、粒子が小さいほど短波長の発光を示す。例えばセレン化カドミウムでは、紫外光照射により、直径2ナノメートル程度の粒子は青色の発光を示し、直径5ナノメートル程度の粒子は赤色の発光を示す。この半導体超微粒子の発光では、発光寿命はおよそ10ナノ秒程度である。このため、前記の希土類イオン系の蛍光体と比較すると、励起光を5桁も素早く必要な光に変換し、再び光を吸収、放出できるので、著しく輝度を高くできる。さらに、励起光のON、OFFに素早く追随するという利点もある。

【0005】

但し、このような半導体超微粒子は、粒径が小さいために表面の割合が大きく、このため表面処理を施して欠陥を減らして無輻射失活を抑えることが発光効率を上げるために重要である。この表面処理には、硫黄を含む化合物が好んで用いられている。例えば、チオールなどの有機界面活性剤や硫化亜鉛が代表的なものである。これらの化合物を用いてうまく表面被覆された半導体超微粒子は、非常に明るいために、最近の研究では粒子1個1個からの発光を別々に検出して分光できることが示されている。これは、希土類蛍光体では決して得られない優れた特性である。さらに半導体超微粒子は、バンドギャップより波長の短い光、即ち、エネルギーの高い1つの波長の光を照射すれば、粒径に応じて様々な発光色を示すという大きな利点がある。

【0006】

この様な半導体超微粒子は、現在コロイド法によって作製されており、水溶液中で作製されるものと非水溶媒中で作製されるものの2種類がある。

【0007】

水溶液中で作製されるものとしては、蛍光発光効率数%程度のカドミウムテルライドが代表的なものとして知られている（下記非特許文献1参照）。

【0008】

この方法で作製した超微粒子は、水に分散したままでしばらくの間安定であるという利点があるが、一方で、次に述べる非水溶媒中で作製される超微粒子よりも発光効率が小さいという欠点がある。しかしながら、近年、水溶液法で作製した超微粒子について、精製後に溶液のpHを減少させる方法や、光照射してエッティングする方法によって発光効率が40%程度のものが作製されたという報告がなされている（下記非特許文献2参照）。しかしながら、pHを減少させて得られるものは、不安定で空气中では7日程度の間に発光効率が半分以下に減少するという欠点がある。また、光照射する方法は、5日間程度の時間がかかり作製される粒子の粒径分布が広がるために発光スペクトルの幅も広がるという難点がある。

【0009】

非水溶媒中での作製方法に関しては、有機金属を熱分解して超微粒子を作製する方法がある（下記非特許文献3参照）。この方法では、高価で複雑な実験装置を必要とし、安全面での配慮も欠かせないが、例えばカドミウムセレナイト超微粒子では20%を超える発光効率が得られるという利点があり、しかも得られた超微粒子は、水に不溶であるが、表面をイオン性の有機分子に置換することで水溶性になり、水溶液から得られるカドミウムテルライドと同様に扱うことが可能である。しかしながら、このようにして作製された超微粒子は、水の中では数時間程度しか安定ではいられないという欠点があり、これが、非水溶媒中で得られた粒子の実用化を妨げている大きな要因となっている。

【0010】

以上の通り、表面被覆された半導体超微粒子は、非常に明るく発光するが、水溶液中で安定した状態を持続させることはできない。また、水溶液法で作ったカドミウムテルライドについても、室温、大気中では通常5日程度で凝集し、沈殿して発光性能を失う。

【0011】

この様な状況にあるため、従来の半導体微粒子は、たとえ非常に明るく発光する材料であっても、溶液の形態では大気中、室温で長く保つことが出来ず、工学材料としての実用性に欠けるものであった。

【0012】

このため、表面被覆半導体微粒子を固体マトリックス中に担持し、安定化する方法が幾つか試みられてきた。例えば、有機物からなるポリマーに固定する方法が報告されている（下記非特許文献4参照）。しかしながら、マトリックスとして用いるポリマーは、耐光性、耐熱性などが不十分であり、しかも水や酸素を少しずつ透過させてるので、固定化された超微粒子が徐々に劣化するという問題点がある。また、無機材料である超微粒子と有機材料であるポリマーとの混合状態では、超微粒子の分散濃度を上げると凝集を生じやすく、発光材料としての特性が低下する傾向にある。

【0013】

このようなポリマーの欠点を克服するために、ゾル-ゲル法を用いてガラス中に超微粒子を分散させることも試みられている（下記非特許文献5参照）。しかしながら、この方法では、超微粒子が水溶性ではないために、ゾル-ゲル法の手段が限られ、しかもゲル状のしか得られなかった。また、この場合の発光効率は最大で10%程度と報告されている。

【0014】**【非特許文献1】**

ガオら、ジャーナル オブ フィジカル ケミストリー、ビー、102巻、8360ページ(1998年)

【0015】**【非特許文献2】**

ガポーニックら、ジャーナル オブ フィジカルケミストリー、ビー、106巻、7177ページ (2002年)

【0016】**【非特許文献3】**

バベンディーら、ジャーナル オブ フィジカル ケミストリー、ビー、101巻、9463ページ (1997年)

【0017】**【非特許文献4】**

バベンディーら、アドバンスト マテリアル、12巻、1103ページ(2000)

【0018】

【非特許文献5】

セルバンら、アドバンスト マテリアル、13巻、985ページ(2001)

【0019】

【発明が解決しようとする課題】

本発明は、上記した如き従来技術の現状に鑑みてなされものであり、その主な目的は、従来の希土類イオン分散蛍光体に優る輝度を有し、しかも耐光性、経時安定性などに優れた新規な蛍光体材料を提供することである。

【0020】

さらに、本発明は、この様な蛍光体材料を用いた高輝度の表示装置や照明装置などの光デバイスを提供することも目的とする。

【0021】

【課題を解決するための手段】

本発明者は、上記した目的を達成すべく銳意研究を重ねてきた。その結果、水溶液から半導体超微粒子を製造する際に、界面活性剤の使用量、水の純度等の条件を適切に設定することによって、水分散性が良好であって高い発光効率を有し、しかも、開放した大気雰囲気下で水を含む溶液中においても長期間高い発光効率を維持できる新規な半導体超微粒子が得られることを見出した。そして、この様にして得られた半導体超微粒子は、ゾルゲル法を利用して、ガラスマトリックス中に分散させる場合に、金属アルコキシドからガラスが形成される間、良好な分散性と蛍光性能を維持することができ、優れた性能を有する蛍光体となることを見出し、ここに本発明を完成するに至った。

【0022】

即ち、本発明は、下記の半導体超微粒子、蛍光体、これらの製造方法、該蛍光体を用いた照明装置、及び表示装置を提供するものである。

1. 開放された大気雰囲気下において、水に分散させた状態で10～20℃で5日間保持した場合に、50%以上のフォトルミネッセンスの発光効率を維持することを特徴とする半導体超微粒子。

2. II-VI族半導体の超微粒子である請求項1に記載の半導体超微粒子。
3. カドミウムテルライドの超微粒子である上記項2に記載の半導体超微粒子。
4. ゾルゲル法によって形成されたガラスマトリックス中に上記項1～3のいずれかに記載された半導体超微粒子を分散させてなる蛍光体。
5. ゾルゲル法によって形成されたガラスマトリックス中に、フォトルミネッセンスの発光効率が20%以上の半導体超微粒子を $1 \times 10^{-5} \sim 2 \times 10^{-4}$ モル/リットルの濃度で分散させてなる蛍光体。
6. 半導体超微粒子が上記項1～3のいずれかに記載された超微粒子である請求項5に記載の蛍光体。
7. ガラスマトリックスがオルガノアルコキシランを原料としてゾルゲル法によって形成されたものである上記項4～6のいずれかに記載の蛍光体。
8. オルガノアルコキシランがアミノ基を有するオルガノトリアルコキシランである上記項7に記載の蛍光体。
9. ガラス基板上に形成されてなる上記項4～8のいずれかに記載の蛍光体。
10. 膜厚 $100 \mu\text{m}$ 以下の薄膜である上記項4～9のいずれかに記載の蛍光体。
11. ビッカース硬度が50以上である上記項4～10のいずれかに記載の蛍光体。
12. II族元素を含む水溶性化合物及び界面活性剤を溶解したアルカリ性水溶液中に、不活性雰囲気下において、気体状のVI族元素化合物を導入する方法であって、界面活性剤の使用量が、II族元素に対してモル比で1～1.5であり、溶媒として用いる水が、比抵抗 $18 \text{ M}\Omega \cdot \text{cm}$ 以上、且つ水中の有機系化合物の総量(TOC) 5ppb以下の超純水であることを特徴とする上記項1～3のいずれかに記載された半導体超微粒子を製造する方法。
13. 金属アルコキシドを含むゾル溶液中に、上記項1～3のいずれかに記載された半導体超微粒子の分散液を添加し、加水分解及び縮重合反応によってガラスマトリックスを形成することを特徴とする上記項4～11のいずれかに記載された蛍光体の製造方法。

14. 金属アルコシキドを含むゾル溶液の粘度が1000～3000センチポアズとなった時点で半導体超微粒子の分散液を添加することを特徴とする上記項13に記載の蛍光体の製造方法。

15. 金属アルコキシドとしてアミノ基を有するオルガノトリアルコキシランを用い、ゾル溶液中に更に水溶性カルボジイミドを添加することを特徴とする上記項13又は14に記載の蛍光体の製造方法。

16. ゾルゲル法によってガラスマトリックスを形成した後、熱処理を行うことを特徴とする上記項13～15のいずれかに記載の蛍光体の製造方法。

17. 上記項4～11のいずれかに記載された蛍光体からなる発光体と、該蛍光体を励起するための波長320～600nmの励起光を発する光源を備えた照明装置。

18. 上記項4～11のいずれかに記載された蛍光体からなる表示素子と、該蛍光体を励起するための波長320～600nmの励起光を発する光源を備えた表示装置。

19. 上記項4～11のいずれかに記載された蛍光体からなる表示素子を直径200μm以下の微小領域の集合体として基板上に形成してなる請求項18に記載の表示装置。

20. 情報信号に従って励起光強度を変調する機構を備えた上記項18又は19に記載の表示装置。

21. 情報信号に従って励起光強度を変調する機構が、偏光子および液晶分子を用いて強度変調を行なう機構である上記項20に記載の表示装置。

【0023】

【発明の実施の形態】

以下、本発明の半導体超微粒子、該微粒子を用いた蛍光体、及びその用途について順次説明する。

【0024】

半導体超微粒子

本発明の半導体超微粒子は、開放された大気雰囲気下において、水に分散させた状態で10～20℃で5日間保持した場合に、フォトルミネッセンスの発光効

率が50%以上の値を維持できるものである。該半導体超微粒子を用いると、後述する方法でガラスマトリックス中に分散させた場合に、発光効率を高くすることができます。この様な特徴を有する半導体超微粒子は、従来の製造方法では得ることができない新規な物質であり、水を含む溶液中において長期間安定であることから、例えば、ゾルゲル法によって形成されるガラス中に高濃度で分散担持させることができあり、機械的特性、耐熱性、化学的安定性などに優れ、高い発光効率を有する蛍光体とすることができます。

【0025】

尚、本願明細書において、半導体超微粒子の発光効率は、当該技術分野において標準的に行われている方法である、吸収係数と発光効率とが知られている色素分子との比較により、既報の方法(ドーソンら、ジャーナル オブ フィジカルケミストリー、72巻、3251ページ(1968年))により算出した値である。

【0026】

本発明の半導体超微粒子としては、直接遷移を示すII-VI族半導体であって、可視領域で発光するもの、例えば、硫化カドミウム、セレン化亜鉛、セレン化カドミウム、テルル化亜鉛、カドミウムテルライドなどを例示することができる。

【0027】

これらの半導体超微粒子において、上記した特性、即ち、水に分散させた状態で、開放された大気雰囲気下において10～20℃で5日間保持した場合に、蛍光の発光効率が50%以上を維持できるという特性を有するものは、例えば、下記の方法で作製することができる。

【0028】

即ち、II族元素を含む水溶性化合物及び界面活性剤を溶解したアルカリ性水溶液中に、不活性雰囲気下において、気体状のVI族元素化合物を導入することによって、II-VI族半導体を得ることができる。

【0029】

この方法において、II族元素を含む水溶性化合物としては、過塩素酸塩が好ましく、例えば、II族元素がカドミウムである場合には、過塩素酸カドミウムを用いることができる。界面活性剤としては、疎水基であるチオール基と親水基を有

するものが好ましい。親水基としては、カルボキシル基などのアニオン性基、アミノ基などのカチオン性基、水酸基などを例示できるが、特に、カルボキシル基などのアニオン性基が好ましい。界面活性剤の具体例としては、チオグリコール酸、チオグリセロール、メルカプトエチルアミン等を例示できる。

【0030】

気体状のVI族元素化合物としては、例えば、VI族元素の水素化物などを用いることができ、VI族元素がテルルである場合には、テルル化水素を用いることができる。その他、テルル化水素を水酸化ナトリウムと反応させて得られるテルル化水素ナトリウム溶液として導入することも可能である。

【0031】

本発明では、上記した特性を満足する超微粒子を得るためにには、超微粒子作製時に用いる界面活性剤の使用量を、水溶液中に含まれるII族元素に対して、モル比で1～1.5程度とすることが必要である。この様な界面活性剤の使用量は、従来知られている水溶液から超微粒子を製造する方法における界面活性剤の使用量（II族元素に対してモル比で2.43）と比較するとかなり少量であるが、本発明では、上記した特定範囲の界面活性剤使用量とすることによって、従来の半導体超微粒子と比較して高い発光効率を有する超微粒子を得ることが可能となった。界面活性剤の使用量が上記範囲を上回ると、得られる超微粒子の発光効率が低下する傾向がある。これは、超微粒子の表面に吸着する界面活性剤量が多くなると、該超微粒子表面の欠陥が増大することによるものと考えられる。一方、上記使用量範囲を下回ると、やはり発光効率が低下する。これは、界面活性剤の使用量が少なすぎると、超微粒子が凝集しやすくなることが原因と考えられる。

【0032】

更に、本発明では、超微粒子を製造する際に用いる水として高純度の水を用いることが必要である。特に、比抵抗18MΩ・cm以上、且つ水中の有機系化合物の総量（TOC）5ppb以下の超純水を用いることが好ましい。この様な高純度の水で反応容器等を十分に洗浄し、更に、反応溶媒としても高純度の水を用いることによって、優れた発光性能を有する半導体超微粒子を得ることが可能となる。

【0033】

半導体超微粒子を作製する際のII族元素を含む水溶性化合物の濃度については、特に限定的ではないが、濃度が低すぎると反応効率が悪く、一方、濃度が高すぎると沈殿が発生する場合がある。これらの点から、0.01～0.02モル／リットル程度の濃度とすることが好ましい。

【0034】

VI族元素化合物の使用量についても、特に限定はないが、通常、II族イオンに対して、VI族イオン数をモル比で0.3～1.5程度とすることが好ましく、0.4～0.9程度とすることがより好ましい。

【0035】

上記反応は、通常、不活性雰囲気下において、II族元素を含む水溶性化合物及び界面活性剤を溶解した水溶液中に気体状のVI族元素化合物をバブリングさせることによって行うことができる。

【0036】

不活性雰囲気としては、反応に関与しない気体の雰囲気であればよく、例えば、アルゴンガス、窒素ガス、ヘリウムガス等の不活性ガス雰囲気を好適に利用できる。

【0037】

上記反応は、通常、室温において行うことができる。水溶液のpHは、10～12程度であることが好ましい。反応は、通常、VI族化合物を導入後、10分程度以内に終了する。

【0038】

上記した方法で得られる半導体超微粒子の粒径は、通常、ナノメートルオーダーである。上記した方法で半導体超微粒子を作製した後、還流を行うことによって、該超微粒子の粒径を制御することが可能であり、還流時間を長くすると、粒径を大きくすることができる。

【0039】

該半導体超微粒子の発光色は粒径によって決まり、粒径が小さいほど短波長の発光を示す。該半導体微粒子の粒径は、通常、2～10nm程度であることが好

ましい。

【0040】

単色で発光する超微粒子を得るために、還流時間を一定に制御し、その粒径分布の分散の標準偏差が、粒径の平均値に対して20%以下となる様に調整すればよい。粒径分布の分散の標準偏差が20%を超える場合には、各種の発光が混ざり合って、表示材料で求められる色調を得難くなるので好ましくない。

【0041】

この様にして得られる半導体超微粒子の分散液には、目的とする半導体超微粒子の他に、通常、原料として用いたII族元素のイオン、界面活性剤、1 nmを下回る微細なクラスターなどが含まれる。この様な半導体超微粒子の分散液については、後述する方法によってそのままガラスマトリックス中に分散させて蛍光体とすることが可能であるが、該分散液に含まれる超微粒子を近似した粒径を有する超微粒子毎に分離し、分離された狭い粒径範囲の超微粒子を再度水に分散させ、この分散液を用いてガラスマトリックス中に半導体超微粒子を分散固定化させることにより、発光効率が高く、発光幅が狭い蛍光体とすることができる。

【0042】

粒径の近似した超微粒子に分離する方法としては、例えば、超微粒子の粒径が大きくなるほど溶解度が低くなることを利用して、粒径の大きい超微粒子から順次析出させ、遠心分離などの方法によって分離する方法を採用できる。この際、該超微粒子の分散液にアルコールを加えると超微粒子の溶解度が低下するので、該分散液に少量ずつアルコールを添加することによって、粒径の大きい超微粒子から順に析出させて、近似した粒径を有する超微粒子として精製することが可能である。

【0043】

この様にして精製した超微粒子を水に再分散させる場合には、高い発光効率が得られるものの、該分散液は、そのままでは不安定となる。これは、該超微粒子が、周りの溶質と平衡関係を保とうとして、溶け出してしまうことが原因であると推測される。この場合、該分散液に、II族元素を含む水溶性化合物、及び界面活性剤を添加することによって、分散液の安定性を向上させることができる。II

族元素化合物の種類、該化合物の濃度、界面活性剤の量、分散液のpH等は、上述したII-VI族半導体超微粒子を作製するために用いる溶液と同様の範囲とすればよい。これらの成分は、超微粒子を含む分散液に直接添加してもよく、或いは、分散液を安定化させるための調整液としてこれらの成分を含む溶液を予め作製し、半導体超微粒子を再分散させる際に、該分散液に添加しても良い。

【0044】

この様にして、分散液中の超微粒子を精製し、これを水に再分散させて、II族元素を含む水溶性化合物、及び界面活性剤を添加し、更に、pH調整を行った分散液を用いる場合には、後述した方法でガラスマトリックス中に該超微粒子を分散させることによって、特に、高い発光効率を有する蛍光体とすることができます。

【0045】

以上 の方法で得られる半導体超微粒子は、水分散性が良好であって高い発光効率を有し、しかも、開放した大気雰囲気下で水を含む溶液中でも長期間高い発光効率を維持し得るものである。従って、ゾルゲル法を利用して、ガラスマトリックス中に該半導体超微粒子を分散させる場合に、金属アルコキシドからガラスが形成される間、該超微粒子は良好な分散性と蛍光性能を維持することができ、優れた性能を有する蛍光体を得ることが可能となる。以下、ゾルゲル法を利用してガラスマトリックス中に該超微粒子を分散させる方法、及び得られる蛍光体について説明する。

【0046】

半導体超微粒子を分散した蛍光体

本発明では、上記した半導体超微粒子を分散させるマトリックスとして、ゾルゲル法によって形成されるガラスマトリックスを用いる。ここで、ゾルゲル法としては、溶液状態の金属アルコキシドを室温付近の温度で加水分解、縮重合させてガラス状の固体マトリックスを形成する公知の方法を利用できる。

【0047】

上記した通り、本発明の半導体超微粒子は、水分散性が良好であって高い発光効率を有し、しかも、開放した大気雰囲気下で水を含む溶液中でも長期間高い発

光効率を維持することができる。従って、ゾルゲル法を利用して、ガラスマトリックス中に該半導体超微粒子を分散させる場合に、金属アルコキシドからガラスが形成される間、該超微粒子は良好な分散性と蛍光性能を維持することができ、優れた性能を有する蛍光体とすることができます。形成されるガラスマトリックスは、ポリマーマトリックスと比較すると、機械的特性、耐熱性、化学的安定性などに優れ、経時変化も少ないために、耐久性に優れた高性能の蛍光体となる。

【0048】

本発明では、特に、金属アルコキシドとしては、オルガノアルコキシランと称される一群の化合物を用いることが好ましい。このオルガノアルコキシランとは、ケイ素を含む骨格構造をもち、そのケイ素の4つの結合手のうち少なくとも1つがアルコキシド結合ではない化合物であり、

一般式： $X_n-Si(OR)_{4-n}$ (n=1, 2又は3)

で表されるものである。この一般式で表される化合物の中でも、n=1のものが多く知られている。官能基Xとしては、ビニル基(CH_2CH-)、エポキシ基(CCO の3員環を有するもの)、アミノ基(NH_2-)、メタクリル基($CH_2C(CH_3)CO-O-CnH_{2n}-$)、メルカプト基($SHC_nH_{2n}-$)、フェニル基(C_6H_5-)等が例示される。アルコキシド基(-OR)としては、メトキシ基(- $0CH_3$)、エトキシ基(- $0C_2H_5$)等が例示される。これらの化合物では、アルコキシド基の加水分解、縮重合という通常のゾル-ゲル反応によってガラス網目構造((- $0-Si-$)_n)を形成する一方で、上記Xで示した官能基が超微粒子表面と結合を作り安定化するものと考えられる。

【0049】

チオグリコール酸などのカルボキシル基を有する界面活性剤を用いて得られる半導体超微粒子を用いる場合には、オルガノアルコキシランとしては、官能基としてアミノ基を有するトリアルコキシランを用いることが好ましい。この場合には、半導体超微粒子の表面に吸着した界面活性剤のカルボキシル基とアミノ基の親和性が良いために、超微粒子の分散性を高くすることができる。更に、ゾル溶液中に塩酸1-エチル-3-(3-ジメチルアミノプロピル)カルボジイミド等の水溶液カルボジイミドを添加することも有用である。カルボジイミドは、アミンとカルボキシル基とを脱水縮合させる物質であり、これを用いることによっ

て、超微粒子の表面の界面活性剤とガラスマトリックスとを化学結合させて分散性をより一層向上させることができる。カルボジイミドの使用量は、カルボキシル基のモル数の0.5～1.5倍程度とすることが好ましく、1.0～1.2倍程度とすることがより好ましい。

【0050】

上記したオルガノアルコキシランを用いて、ゾルゲル法によってガラスマトリックスを形成する方法としては、公知の方法を適宜適用できる。その一例を挙げると、上記オルガノアルコキシラン；エタノール、メタノール、プロパノール、ブタノール等のアルコール化合物；及び水を、例えば、モル比で1：1～20：1～20程度の範囲の割合で含み、更に、塩酸、硝酸、アンモニア等を少量触媒として含むゾル溶液を用いて、室温～100℃程度で加水分解、縮重合反応を生じさせることによってガラスマトリックスを形成することができる。

【0051】

この際、上記した水溶性半導体超微粒子を水に分散させた分散液を該ゾル溶液に添加し、更に、該半導体超微粒子の分散性を向上させるために、必要に応じて界面活性剤を10⁻⁵～10⁻⁴モル／リットル程度の濃度となるように添加し、溶液のpHを9～10程度に調整して、室温程度で反応を行うことによって、ガラス中に半導体超微粒子を固定化することができる。界面活性剤としては、チオグリセロール、チオグリコリック酸、メルカプトエチルアミン等のチオール基と親水性基の両方を有する界面活性剤を用いることが好ましい。

【0052】

半導体超微粒子の添加量は、形成されるガラス中に粒子濃度として10⁻⁵モル／リットル程度以上となる量とすることが高い輝度を得るために好ましい。

【0053】

上記した溶液には、更に、ガラスの結晶性を上げることや所望の物質の分散性を上げることを目的として、他のアルコキシド、例えばチタンテトライソプロポキシドやアルミニウムイソプロポキシドを加えることができる。

【0054】

本発明方法では、特に、上記したゾル溶液を用いてガラスマトリックスを製造

する際に、半導体超微粒子を反応開始時から添加するのではなく、ゾルゲル反応が開始した後、一定時間経過して溶液の粘度が上昇した後に添加することが好ましい。この様な方法によれば、超微粒子が凝集することなく、直ちに溶液中に均一に分散され、そのままガラスマトリックス中に固定化されて、超微粒子が均一に分散した蛍光体を得ることができる。これにより、半導体超微粒子の表面の劣化が最小限に抑えられ、ガラスマトリックス中における半導体超微粒子の分散濃度を 2×10^{-4} モル/リットル程度という高濃度に上げても凝集が起きず、また、発光効率としても、20%以上という、従来の蛍光体と比較して高い発光効率を有する蛍光体を得ることができる。この場合、半導体超微粒子の分散濃度は、良好な輝度を得るために、 $1 \times 10^{-5} \sim 2 \times 10^{-4}$ モル/リットル程度であることが好ましい。

【0055】

上記方法において、半導体超微粒子を添加する際のゾル溶液の粘度については、特に限定的ではなく、添加する半導体超微粒子の量などによって異なるが、添加した超微粒子の凝集が生じることなく、均一な分散状態を維持できる程度の粘度であればよく、通常、ゾル溶液の粘度が2000~4000センチポアズ程度であることが好ましい。

【0056】

上記した方法によれば、通常、室温では1週間程度でゾル溶液が固化して、透明で散乱のないガラス蛍光体を得ることができる。

【0057】

尚、ゾルゲル反応開始後、一定時間経過して溶液の粘度が上昇した後に半導体超微粒子を添加する方法を採用する場合には、ガラスマトリックス中に分散された半導体超微粒子の劣化が抑制されるので、水に分散させた状態で10~20℃で5日間保持した場合に50%程度以上の蛍光効率を維持できる半導体超微粒子だけではなく、例えば、同様の条件下において30%程度の蛍光効率を有する半導体超微粒子を用いる場合であっても、本発明の蛍光体、即ち、ガラスマトリックス中に分散させた半導体超微粒子の発光効率が20%以上の半導体超微粒子を $1 \times 10^{-5} \sim 2 \times 10^{-4}$ モル/リットル程度添加する。

トル程度分散させた蛍光体を作製することができる。

【0058】

以上 の方法で得られる蛍光ガラスは、更に、80～200℃程度で0.5～5時間程度加熱することによって、ガラス網目構造が発達して硬度が上昇し、良質のガラスとすることができます。この場合、得られる蛍光体の硬度は、その用途によって異なるが、例えば、ビックアース硬度50程度以上とすることが好ましい。

【0059】

尚、本願明細書では、蛍光ガラスの発光効率は、測定対象と同一の厚さにガラスセルを作り、その中に吸光度と発光効率の判っている色素を入れて蛍光強度を測定し、比較する方法で求めた値である。

【0060】

以上 の方法によって得られる蛍光体は、使用目的に応じた任意の形状に成形して用いることができる。例えば、スピンドルコート法、ディップコート法などによって膜厚100μm程度以下という蛍光体薄膜とすることも可能である。この様な蛍光体薄膜は、例えば、ミラーやレンズ上に設置して色調を調整するために用いることができる。

【0061】

上記した方法によって形成される本発明の蛍光体は、全体としては基本的にガラスの性質を示すものであり、機械的特性、耐熱性、化学的安定性などの諸特性に優れたものである。さらに、該蛍光体に内包された半導体超微粒子は、外部雰囲気から遮断されているため、耐光性に優れ、経時安定性も極めて良好である。

【0062】

蛍光体の用途

以上 の方法で得られる蛍光体は、輝度が高く、単一波長の光照射で様々な発色光を示すものであり、従来の蛍光体に替えて照明や表示素子などとして有効に利用できる。以下、本発明蛍光体の用途の一例を示す。

(1) 照明装置

本発明の蛍光体を用いる照明装置は、該蛍光体からなる発光体と該蛍光体を励起する光源を備えたものである。

【0063】

本発明蛍光体中に分散した半導体超微粒子は、バンドギャップよりも短波長の光を全て吸収し、励起光波長に依らず同じ発光効率でバンドギャップのエネルギーに相当する光を放出する。このため、波長320nm～600nmの内の必要な波長の光を吸収して、必要な光を発光するように設計することができる。

【0064】

この蛍光体を励起する光源としては、まず、波長365nmの水銀灯(正確には、例えば中心波長365.08nm、水銀のi線と呼ばれる)が挙げられる。これは強い光を出す点で有利であるが、一方で光源が非常に熱くなるという欠点がある。窒化ガリウムや窒化インジウムガリウムを用いた紫外から青色のLED(波長370, 382, 455, 470nm等)、青緑色から黄色のLED(波長503, 505, 525, 590nm等)は、強度は水銀灯に劣るが熱をほとんど出さないので、超微粒子の劣化を防ぐには好都合であり、しかも非常に安価に市販されているので、低コスト化には非常に有利である。

【0065】

このような励起光源を用いた照明装置は、通常の明かりをとるための照明のほか、冷陰極蛍光ランプなどのように液晶のバックライトとしての照明、水銀灯を用いるプレゼンテーション用の液晶プロジェクター用の光源などとして利用できる。また、この蛍光体をレーザー媒質として用いることも可能である。更に、超微粒子から出た緑色や黄色の発光を赤色発光する超微粒子に吸収、発光させることで、さらに色調を整える効果も実現できる。

(2) 表示装置

本発明の蛍光体を表示素子として用いてディスプレーパネル等の表示装置を作製するには、基板上に本発明の蛍光体からなる表示素子を形成し、この表示素子に対し、情報信号に従って強度変調して照射できるように、励起光源を配置すればよい。励起光源については、マトリックスの吸収のない範囲の波長を選択する必要があり、波長320nm未満では多くの場合マトリックスの吸収が出てくるので、例えば、水銀ランプ、LED、固体レーザーなどの波長320nm～600nm程度の光源を利用することが好ましい。

【0066】

励起光として紫外線を用いる場合には、赤、緑及び青に発光する表示素子を形成する必要があるが、例えば、青色発光ダイオードを励起光源とする場合には、励起光を青色発光として利用できるので、赤及び緑に発光する表示素子を形成すればよい。

【0067】

表示素子は、基板上に微小領域のスポットとして形成することが好ましい。この様な方法としては、特開2002-211935号公報に記載されているインクジェットプリンターと類似の方式を用いて、上記蛍光体を作製する際に用いるガラス化される前のゾル溶液（ガラス前駆体溶液）を複数のノズルから基板に吹き付ける方法が有利である。この場合、高精度表示のためには、各スポットを直径 $200\mu\text{m}$ 以下の微小領域のスポットとして形成し、これらの微小領域の集合体とすることが好ましい。この場合に用いるゾル溶液は、上記したゾルゲル法によって蛍光体ガラスを作製する際に用いる溶液の内で、ノズルから吹き付けることが可能な状態の溶液であればよい。この様な溶液を基板に吹き付けた後、ゾルゲル反応の進行が不十分な溶液の場合には、更に、反応を進行させねばよい。その後、必要に応じて $80\sim200^\circ\text{C}$ 程度で $0.5\sim5$ 時間程度熱処理することによって、ガラス前駆体が十分にガラス化して、良好な表示素子が得られる。基板としては、ガラス基板を用いることにより、蛍光体との良好な接着強度を得ることができる。

【0068】

情報信号に従って強度変調して光を照射する方法としては、励起光源を情報信号に従って直接に強度変調する方式、偏光子および液晶分子を用いて、光のON、OFFおよび強度変調を行なう方式等を利用できる。液晶分子を用いる場合には、光学異方性と誘電率異方性を適切に設定したものを購入し、これに偏光子を組み合わせねばよい。

【0069】**【発明の効果】**

本発明の半導体超微粒子は、水分散性が良好であって高い発光効率を有し、し

かも、開放した大気雰囲気下で水を含む溶液中において、長期間高い発光効率を維持できるという優れた特性を有するものである。

【0070】

従って、ゾルゲル法を利用してガラスマトリックス中に該半導体超微粒子を分散させることにより、金属アルコキシドからガラスが形成される間、該超微粒子は良好な分散性と蛍光性能を維持することができ、優れた性能を有する蛍光体を得ることができる。特に、ゾルゲル反応が開始した後、一定時間経過して溶液の粘度が上昇した後に半導体超微粒子を添加する方法によれば、高い発光効率を保ちながら、高濃度に半導体超微粒子が分散した高い発光性能を有する蛍光体を得ることができる。

【0071】

この様にして得られる蛍光体は、全体としては基本的にガラスの性質を示すものであり、機械的特性、耐熱性、化学的安定性などに優れたものである。しかも半導体超微粒子は、外部雰囲気から遮断されているため耐光性に優れ、経時安定性も極めて良好である。更に、該蛍光体は、輝度が高く、単一波長の光照射で様々な発色光を示すものであり、従来の蛍光体に替えて照明や表示素子などの各種用途に有效地に用いることができる。

【0072】

【実施例】

以下、実施例を挙げて本発明を更に詳細に説明する。

【0073】

実施例 1

ガオラ、ジャーナル オブ フィジカル ケミストリー、102巻、8360ページ(1998)による方法に従って、以下の方法により、II-VI族半導体であるカドミウムテルライド超微粒子を作製した。

【0074】

即ち、クリーンルーム(クラス10000以下)でアルゴンガス雰囲気にした丸底フラスコ中で、界面活性剤であるチオグリコリック酸(HOOCCH₂SH) (TGA)を含むpH11.4に調整した過塩素酸カドミウム水溶液(濃度0.013モル/リッ

トル)を激しく攪拌しながら、テルル化水素ガスを加えた。水は超純水(日本ミリポア社製の純水製造機ミリQシンセシス、比抵抗 $18M\Omega \cdot cm$ 以上、T O C(トータル オルガニック カーボン、水中の有機系化合物の総量) 5ppb)を用いた。該水溶液中のカドミウム、テルルおよびチオグリコリック酸のモル比は、1:0.47:X (X=0.90, 1.00, 1.25, 1.50, 1.75又は2.43)に設定し、xによって発光効率がどのように変わるかを調べた。反応の始まる前の水溶液の量は $60cm^3$ とした。発光効率の値は、吸収係数と発光効率とが知られているキニーネ分子との比較により既報の方法(ドーソンら、ジャーナル オブ フィジカル ケミストリー、72巻、3251ページ(1968年))により算出した。

【0075】

この結果を図1に示す。TGAのカドミウムイオンに対する濃度比が1~1.5の範囲内で発光効率50%以上の超微粒子が得られることがわかる。このような結果が得られる理由については、界面活性剤の量が少なすぎると、超微粒子が凝集して光らなくなり、一方、界面活性剤が多すぎると超微粒子表面に欠陥が増えて無輻射失活の割合が増え、発光効率が低下することによるものと考えられる。

【0076】

このようにして作製した溶液を、水の著しい蒸発を防ぐため、小さく口を開いた小ビンに入れて大気下、室温で放置しながら、蛍光の経時変化を測定した。その結果、一旦3日ほどかけて発光強度が上昇し、その後、徐々に強度が減少し、5日ほどで作製直後の発光効率と同程度となり、さらに8日ほど経過すると沈殿して光らなくなった。界面活性剤を同様に放置しても、同じタイムスケールで劣化が進むので、超微粒子の劣化は、界面活性剤の劣化により、溶液中のブラウン運動で超微粒子同士が凝集し、不完全な結合を作ることが原因と思われた。また、途中で一旦、発光強度が上昇するのは、やはり界面活性剤の分解により、SH基が遊離し、それが超微粒子の表面に付いて欠陥の数が減少するためと推測された。

【0077】

この超微粒子分散水溶液を、既報の文献(タラピンら、ジャーナル オブ アメリカン ケミカル ソサイエティー、124巻、5782ページ)に従ってサイズ

選択的沈殿法により良く光る部分のみ粉体として取り出したあと、再び水に再分散した場合には、発光効率として70%に達するものが得られた。この溶液に、もとの超微粒子作製時の成分とほぼ同量のカドミウムイオンと界面活性剤を入れ、pHを11程度に保つと、超微粒子の表面状態が保持されて、5日以上の間、発光効率が50%以上に保たれた。

【0078】

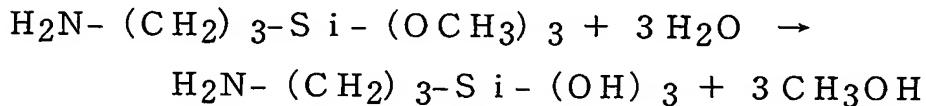
実施例2

アミノプロピルトリメトキシシラン3gとメタノール28gを十分に攪拌し、この混合物を10ml採取して直径5センチのフッ素樹脂製シャーレに入れた。

【0079】

このシャーレに小型の攪拌子を入れ、さらに上から覆いをして埃を遮断して攪拌し、下記反応式に従った加水分解とその後の脱水縮重合を進行させた。

【0080】



温度23℃、湿度60%で約12時間経過後、溶液の粘度が約3000センチポアズとなった時点で、実施例1で作製した赤色発光を示すカドミウムテルライド超微粒子分散溶液1.2ミリリットル($x=1.50$ のもの)と水2.8ミリリットルを入れてさらに10分間攪拌し、ガラス前駆体溶液とした。

【0081】

この状態で、攪拌子を取り出してさらにゾル-ゲル反応を進行させた。7日後、溶液は完全に固化し、透明なガラスとなった。このとき、ガラス中の超微粒子の濃度は、約 1×10^{-5} モル/リットルであった。

【0082】

この状態で、光吸収スペクトルと発光スペクトルを測定すると図2のようになつた。この結果から、蛍光ミネッセンスの発光効率を見積もると28%であった。

【0083】

実施例3

実施例2で作製したガラスを、アルゴン雰囲気下100℃で2時間加熱した。このとき、昇温、降温のスピードは0.5℃/分として、ガラスに亀裂が入らないよう注意した。この熱処理で、重量が5%程度減少した。このとき、発光効率は同程度であった。

【0084】

このように熱処理したガラスの硬度を、硬度計（Akashi製、マイクロビックカース硬度計MVK-E）にて測定するとビックカース硬度が約50であることがわかった。熱処理前のガラスでは、やわらかすぎて圧痕が生じず、硬度を測定することすらできなかった。このように、熱処理によって脱水縮合反応を進行させてガラスの質を向上させることが出来た。

【0085】

この熱処理により、ガラス粒が成長するものと思われ、光は少し散乱されることがわかった。

【0086】

実施例4

実施例2において、超微粒子を分散させた溶液を混合すると、一旦粘度が低下し、反応が進むと粘度が上昇した。この溶液の粘度が3000センチポアズ程度となった時点で、刷毛で高圧水銀灯の反射鏡に塗布し、室温で一晩放置した後、80℃で2時間加熱した。

【0087】

この様にして半導体超微粒子を含む蛍光体薄膜を形成した反射鏡は、高圧水銀灯から出た波長365nmの紫外光を効率よく赤色光に変換できた。さらに、もともと光源からの光に混じっている441、547、570ナノメートルの光もこの蛍光体ガラスは同時に吸収し、赤色光に変換できた。

【0088】

この方法では、使用する蛍光体の発光効率が高いために、効率的に赤色成分への変換が可能であった。

【0089】

実施例5

実施例2で作製途中の超微粒子を添加したガラス前駆体溶液について、粘度が2000センチポアズ程度となった時点で0.5ミリ程度フッ酸でエッティングして溝をつけたホウ珪酸ガラス基板上に流し込んだ後、室温で一晩放置し、その後60℃で5時間熱処理してゾル-ゲル反応を進行させた。これにより、ガラス板上に文字として発光する蛍光体ガラスを作製できた。この蛍光体ガラスは、ガラス基板に固く密着した状態であり、3回に分けて流し込む方がガラス基板への密着性が上がった。

【0090】

実施例6

実施例1で作製したカドミウムテルライド超微粒子分散水溶液($x=1.50$ のもの)26ミリリットルを用意し、これを濃縮して7ミリリットルとした。この溶液に、イソプロパノールを0.9ミリリットル加え、さらに0.1ミリリットル加えると超微粒子が析出して濁りが生じたので、これを遠心分離機により3000回転／分の速度で5分間かけて完全に沈殿させ、取り出した。

【0091】

さらに、上澄み液に0.2ミリリットルのイソプロパノールを加えて、残りの超微粒子を析出させ、同様に遠心分離により取り出した。この粉体をイソプロパノールで洗浄し、乾燥させた。その後、直ちに2ミリリットルの超純水に入れ、単分散の溶液を得た。吸収スペクトルを測定してこの溶液中の超微粒子濃度を見積もると、超微粒子作製直後の約15倍であることがわかった。

【0092】

このようにして作製した超微粒子の劣化を防ぐために、調整液を用意した。これは、超微粒子合成の始めと同じ濃度の液で、カドミウムイオン0.013モル／リットル、TGA0.020モル／リットル、pHを水酸化ナトリウムで11.4に調整したものである。

【0093】

更に、ガラスマトリックスと半導体超微粒子とを化学結合させるための成分として、水溶性のカルボジイミドである塩酸1-エチル-3-(3-ジメチルアミノプロピル)カルボジイミド($C_2H_5-N=C=N-(CH_3)_2 \cdot HCl$) (WSCと略記)を用意

した。

【0094】

これらの成分を下記表1に示す割合となるように混合して、5種類の半導体超微粒子分散液を調製した。混合時には、まず、調整液、WSC及び水を混合し、最後に半導体超微粒子調整液を加えた。

【0095】

【表1】

表1. 混合液の成分と作製される蛍光体ガラス中の超微粒子濃度

粒子濃度/10 ⁵ M	精製CdTe / mL	調整液/mL	水/mL	WSC/g
1	0.053	0.5	0.45	0.0046
2	0.106	0.5	0.4	0.0092
5	0.265	0.5	0.235	0.023
10	0.5299	0.4	0.07	0.046
20	1.06	0.2	0	0.092

【0096】

一方、アミノプロピルトリメトキシシラン2gとメタノール18g（モル比で約50:1）を攪拌した溶液を10ミリリットル採取し、直径5センチのフッ素樹脂製シャーレに入れ、水を1ミリリットル加えて、室温14℃、湿度45%の条件で約24時間攪拌すると、加水分解と脱水縮合反応が進んで、溶液は3000センチポアズ程度の粘度となった。

【0097】

このようにして加水分解及び脱水縮合を進めた溶液の入ったシャーレを5つ用意し、表1に示した5種類の溶液1ミリリットルずつを加えて、1分間攪拌した。その後、同じ室温と湿度の条件で5日間放置したところ、固化してガラス蛍光体となった。

【0098】

このときのガラス蛍光体中の超微粒子の濃度は、最小で 1×10^{-5} モル／リットル、最大で 2×10^{-4} モル／リットルであった。このときの発光効率は、表1の上から順に、36%、25%、26%、20%、21%となった。つまり、この範囲で、蛍光体の発光効率は、20%以上を示した。

【0099】

また、この方法では、脱水縮合剤であるカルボジイミドを加えることによって、アミノ基を有する化合物であるアミノプロピルトリメトキシシランから形成されるガラスマトリックスに超微粒子を化学結合させることができ、超微粒子の凝集防止と表面状態保護に有効であった。

【0100】

上記方法では、赤色発光の蛍光体を作製したが、緑色発光のものでも20%以上の発光効率を示すものが同じ方法により作製できた。

【0101】

実施例7

実施例2で作製途中の超微粒子を添加したガラス前駆体溶液で、粘度が1000センチポアズ程度のものを用い、特開2002-211935号の実施例3に記載された方法により、溶液だめに取り付けたノズルを加熱することでその先端から細かい液体を基板上に噴出させ、室温で一晩放置した後、100℃で2時間

熱処理してゾルゲル反応を進行させることで、基板上に直径100μm程度の多数の微小領域からなる蛍光体を作製した。カドミウムテルライド超微粒子は、粒径により赤色や緑色に発光するので、多数の青色発光LED（オーディオQ社製、波長470 nm）で励起することにより、任意の色調の発光を得ることが出来た。

【0102】

実施例8

光源として青色発光LEDを用い、図3に示す構造のディスプレー装置を作製した。

【0103】

このディスプレー装置は、通常の液晶ディスプレーに用いるものと同様の方式であり、支持基板上に、光拡散板、偏光子、透明電極、配向膜、液晶セル及び検光子を配置し、その後に本発明によるガラス蛍光体を配置した構造である。また、ガラス蛍光体間には漏れ光を減少させるためにブラックマトリックスを配置し、さらにその上に、表面保護基板を配置した。

【0104】

該ディスプレー装置では、ガラス蛍光体としては、赤（610ナノメートル）の発光をするものと緑（540ナノメートル）の発光をするものを用い、ガラス蛍光体を塗布しない場所（空洞）では、励起光が素通りとなるため、青色の発光を示すことができる。

【0105】

また、図4に示すように、ガラス蛍光体を塗布しない空洞部には、半導体超微粒子の替わりに、本発明による蛍光体ガラスと同様にして作製した直径100ナノメートル程度のシリカガラス球を分散したガラスを配置することで励起光を拡散させることができる。この構造のディスプレー装置では、青色の光が、赤色、緑色と同じ光の進み方をした。さらに、図4のディスプレー装置では、支持基板の上に反射鏡を設けることで、励起光とそれによって発光した蛍光を効率よく上面方向へ導くことができた。

【0106】

上記図3及び図4に示すディスプレー装置では、情報信号に従って印加電圧を

変化させることで、それぞれの液晶セルの配向方向を制御し、蛍光体ガラスに照射される青色励起光強度を変化させることができる。これにより、所望の発光色と階調とを得ることができ、良好な性能を有するカラーディスプレー装置が得られた。

【0107】

現状の液晶カラーディスプレーは、本実施例での青色光源と蛍光体ガラスの組み合わせの替わりに、白色光源と赤、緑、青フィルターの組み合わせが使われている。この方式では、光の大部分が必ず吸収されてエネルギーの損失が出る。それに比べて実施例8の装置では、必要な色が直接に得られるのでエネルギー効率が良く、しかも四方に発光するので視野角が広いという利点があった。また、青色光源の替わりに紫外発光LEDを励起光源として用い、カドミウムセレナイト超微粒子を用いて青色発光を得ることも可能であった。

【0108】

実施例9

実施例2で作製途中の超微粒子を添加したガラス前駆体溶液を、粘度が200センチポアズ程度となった時点でガラス鏡上に滴下し、スピンドル法で回転数を毎分500回転程度としたときには、約1μmの厚みのガラス蛍光体薄膜を得ることができた。これを昇温、冷却速度を0.5℃/分として100℃で2時間保つことでガラス膜を硬化させた。更に、この上から重ね塗りをして、もう一度熱処理することで、膜厚を増加させた。

【0109】

この様にして作製したガラス鏡に高圧水銀ランプの光を当てると、青色成分の一部が赤色に変換され、より暖かみのある光が得られた。

【図面の簡単な説明】

【図1】実施例1で得た半導体超微粒子について、カドミウムイオンに対するチオグリコリック酸の濃度比と、超微粒子分散溶液の蛍光発光効率との関係を示すグラフ。

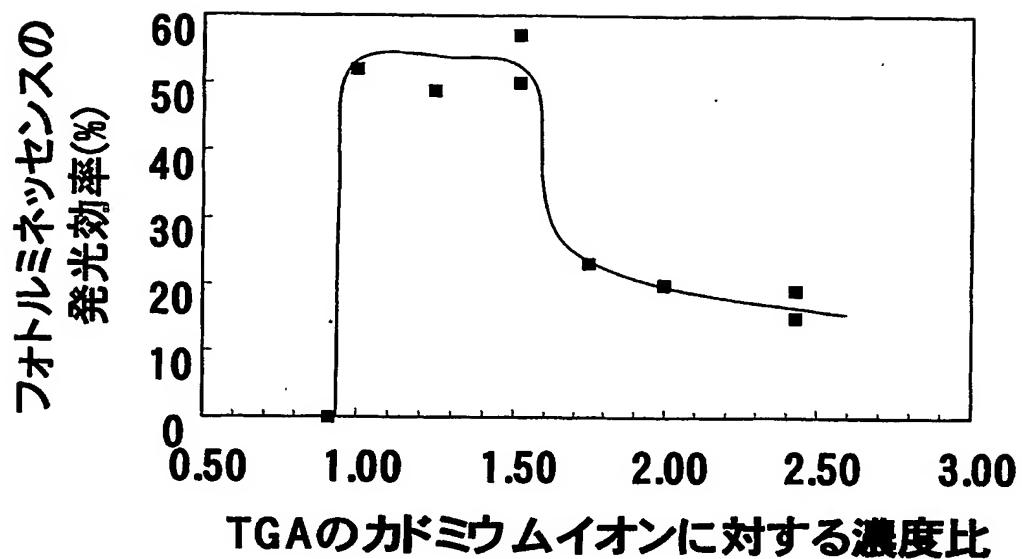
【図2】実施例2で作製した蛍光体ガラスの吸収スペクトル(a)と発光スペクトル(b)を示す図面。

【図3】本発明の蛍光体を用いた表示装置を模式的に示す図面。

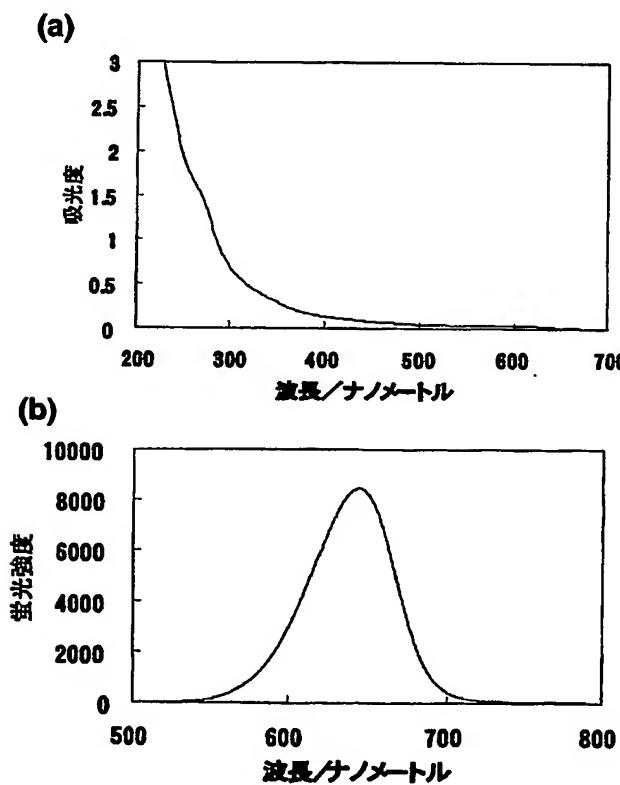
【図4】本発明の蛍光体を用いた表示装置のその他の例を模式的に示す図面。

【書類名】 図面

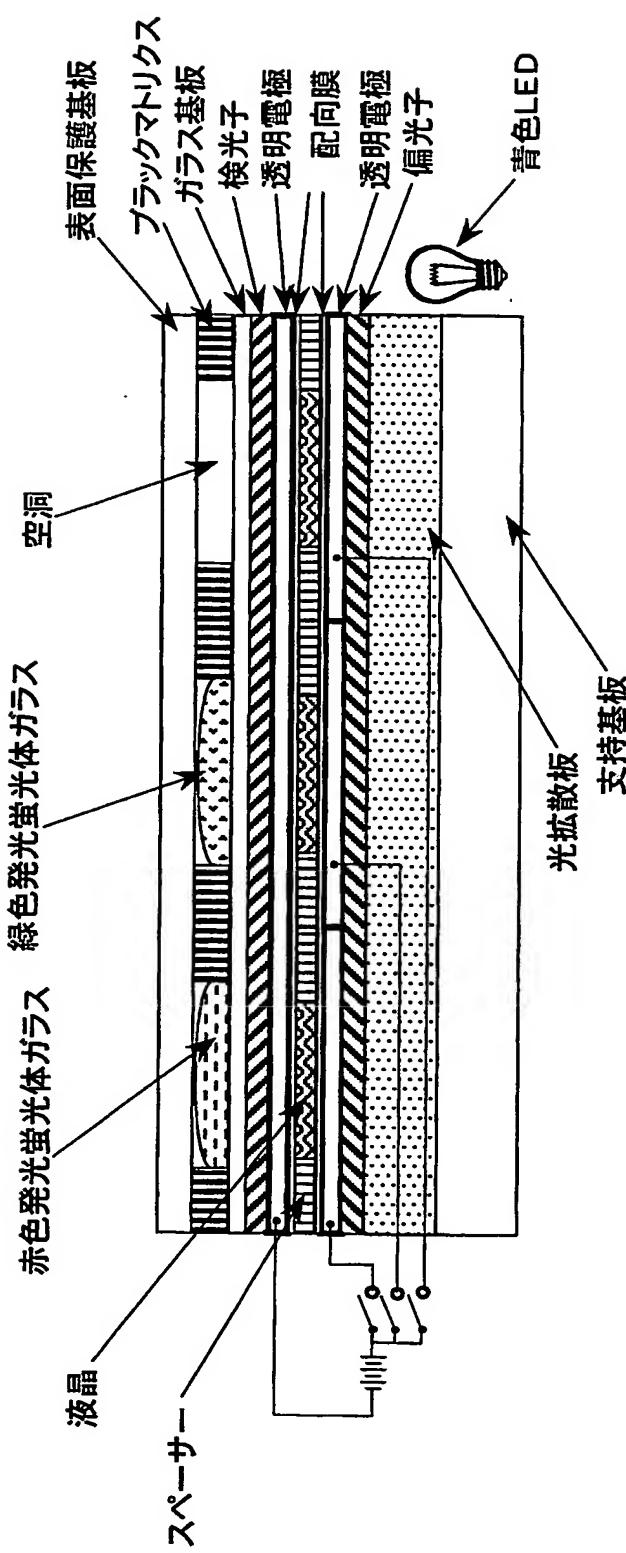
【図 1】



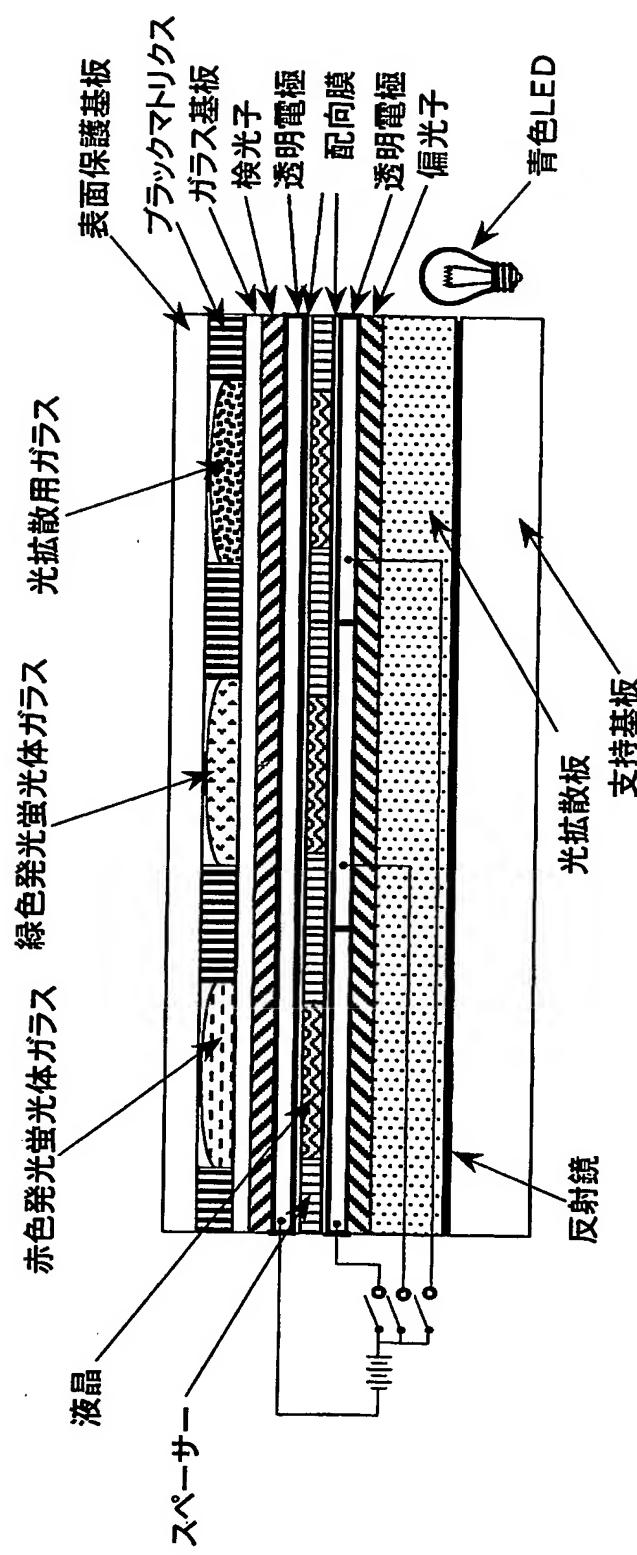
【図 2】



【図 3】



【図4】



【書類名】要約書

【要約】

【課題】従来の希土類イオン分散蛍光体に優る輝度を有し、しかも耐光性、経時安定性などに優れた新規な蛍光体材料、及びこの様な蛍光体材料を用いた高輝度のディスプレーパネルや照明器具などの光デバイスを提供する。

【解決手段】水に分散させた状態で、開放された大気雰囲気下において10～20℃で5日間保持した場合に、50%以上のフォトルミネッセンスの発光効率を維持することを特徴とする半導体超微粒子、及びゾルゲル法によって形成されたガラスマトリックス中に該半導体超微粒子を分散させてなる蛍光体。

【選択図】図1

特願 2003-015490

出願人履歴情報

識別番号 [301021533]

1. 変更年月日 2001年 4月 2日

[変更理由] 新規登録

住所 東京都千代田区霞が関 1-3-1
氏名 独立行政法人産業技術総合研究所